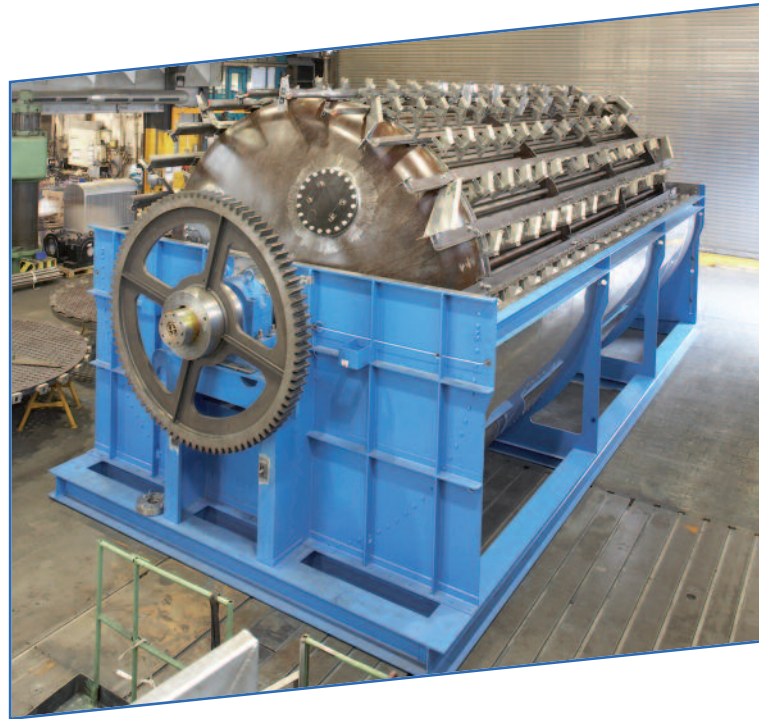


# Secadoras de haz tubular VetterTec

## Secadoras de haz tubular VetterTec

Las secadoras de haz tubular de VetterTec son unos dispositivos seguros y confiables debido a su modo de funcionamiento.

El haz de tubos calentado por vapor gira lentamente en una carcasa inmóvil y transporta el producto a ser secado axialmente a través de la secadora. Unas palas elevan el producto a lo largo de la circunferencia y, a continuación, el producto fluye a través del haz tubular regresando a la canal. El producto se seca por contacto con los tubos y por convección.



## Ventajas

- / Alta eficiencia
- / Bajo consumo de vapor
- / Diseño robusto
- / Pequeño espacio requerido
- / Bajas emisiones
- / Sistema cerrado sin extracción de aire/ sin olores desagradables
- / Proceso de secado delicado y seguro debido a bajas temperaturas

## Características especiales

- / Calentamiento indirecto, sin contacto entre el producto y el fluido de calentamiento
- / Vapor saturado de 2-12 bar/g como fuente de calor
- / Construcción compacta
- / Haz tubular en acero al carbono o acero inoxidable
- / Carcasa y extracción de vapor en acero inoxidable
- / Diseño ATEX si es requerido
- / Certificación ASME
- / Secado con bajo nivel de oxígeno

# Secadoras de haz tubular VetterTec

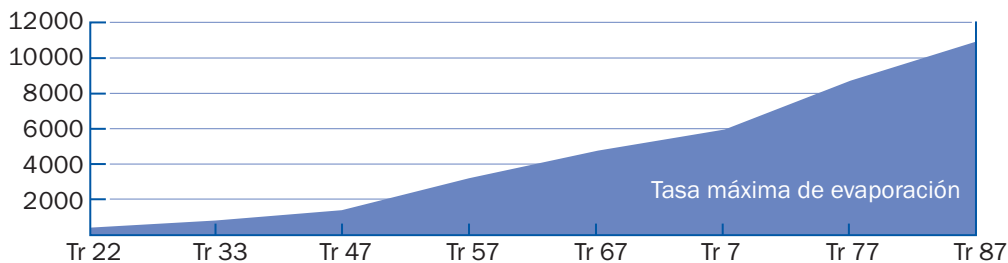
## Secadoras de haz tubular VetterTec

Los intercambiadores de calor de haz tubular de VetterTec son usados en una amplia gama de aplicaciones como secadoras, acondicionadores o eliminadores de disolventes. Tanto los productos granulares, así como los ligeramente adhesivos pueden secarse en una secadora de haz tubular. Para poder secar productos ligeramente adhesivos, la secadora está equipada con un sistema de recirculación especialmente desarrollado para este fin.

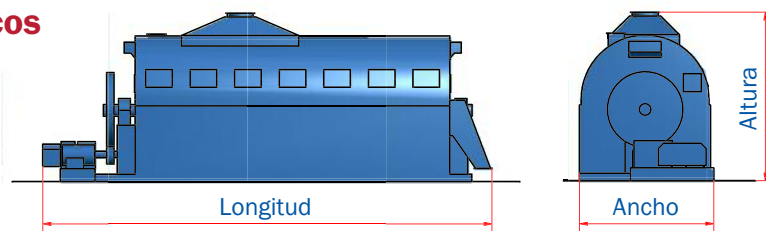
Par lograr una operación óptima, cada secadora es adaptada a los requerimientos específicos del cliente. Por ejemplo los espacios entre los tubos y los diámetros de los mismos, las posiciones de las palas y los niveles de llenado en el interior de la carcasa etc. son seleccionados y ajustados de forma óptima para cada caso.

De acuerdo con los requisitos, puede ser de gran ayuda efectuar pruebas de secado con el producto.

## Capacidad de evaporación kg/h



## Datos técnicos



Tipo de secadora	Tr 22	Tr 33	Tr 47	Tr 57	Tr 67	Tr 7	Tr 77	Tr 87
Longitud máx. (mm)	7800	9700	10000	12500	13500	14000	14900	15200
Ancho (mm)	1400	1600	2200	2900	3300	3700	4100	4700
Altura (mm)	1700	1800	3000	3900	4600	5500	6500	7500
Peso vacío (kg)	7000	15500	21300	36000	51000	68000	90000	98000
Capacidad máx.	380	800	1400	3200	4800	6000	8700	11000

## Campos de aplicación

### Industria del alcohol/etanol:

- Residuos de grano, (DDGS)

### Cervecería:

- Cáscaras de granos
- Mezcla de cáscaras de granos/desechos de levadura

### Industria química y de plásticos:

- Granulados

### Industria de extracción/acondicionamiento de:

- Secado del combustible
- Estiércol de cerdo

### Industria de extracción:

- Acondicionamiento de:
  - Semillas de soja
  - Girasoles
  - Residuos enteros o en escamas
  - Otras semillas oleaginosas
- Pre-retirada de disolventes de harina de semillas oleaginosas antes de la tostadora
- Secado de la harina de semillas oleaginosas después de la tostadora

### Industria maderera:

- Astillas de madera
- Lignina

### Industria del almidón:

- Gérmenes de maíz, fibras de maíz y gluten de maíz
- Fibras de trigo con salvado y jarabe